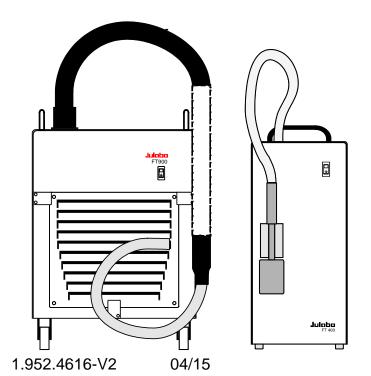
# Français

# MODE D'EMPLOI

Cryo-plongeurs FT200 FT400 FT900

> Générateur de froid à circulation forcée FD200





JULABO GmbH 77960 Seelbach / Germany

Tel. +49 (0) 7823 / 51-0 Fax +49 (0) 7823 / 24 91

info.de@julabo.com www.julabo.com

19524616-V2.doc 13.04.2015

Tous nos remerciements!

La Société JULABO vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en achetant cet appareil. Ce mode d'emploi vous fera comprendre le mode de travail et les possibilités que vous offrent nos thermostats.

### Système qualité JULABO



Dévelopement, production et distribution d'appareils thermostatiques pour la recherche et l'industrie sont conformes aux exigences de les normes ISO 9001 et ISO 14001 N°. d'enregistrement du certificat 01 100044846

### Déballage et contrôle

Après déballage, contrôlez l'appareil et ses accessoires à d'éventuelles avaries de transport, et le cas échéant, les signalez immédiatement soit auprès du transporteur, de la S.N.C.F. ou des P.T.T. pour constatation du dommage.

Printed in Germany

Sous réserve de modifications.

Remarque importante: Conserver le mode d'emploi pour des utilisations futures.

# TABLE DES MATIÈRES

| Pre           | esenta | tion   | 5  |  |  |
|---------------|--------|--|----|--|--|
| 1.            |        | Utilisation conforme                                       | 5  |  |  |
|               | 1.1.   | Description  | 5  |  |  |
| 2.            |        | Responsabilité de l'utilisateur – Informations de sécurité | 5  |  |  |
|               | 2.1.   | Environnement  | 8  |  |  |
|               | 2.2.   | C.E.E. – Conformité  | 9  |  |  |
|               | 2.3.   | Garantie   | 13 |  |  |
|               | 2.4.   | Caractéristiques techniques                                | 14 |  |  |
| 3.            |        | Eléments et fonction et de commande                        | 16 |  |  |
| Mode d'emploi |        |  |    |  |  |
| 4.            |        | Recommandations de sécurité!                               | 18 |  |  |
|               | 4.1.   | Explication des recommandations                            | 18 |  |  |
|               | 4.2.   | Explication des autres recommandations                     | 18 |  |  |
|               | 4.3.   | Recommandations de sécurité                                | 19 |  |  |
| 5.            |        | Préparations   | 20 |  |  |
|               | 5.1.   | Mise en place  | 20 |  |  |
|               | 5.2.   | Sonde d'immersion  | 21 |  |  |
|               | 5.3.   | Entrée/sortie circulation forcée FD200                     | 21 |  |  |
| 6.            |        | Mise en service  | 22 |  |  |
|               | 6.1.   | Branchement secteur  | 22 |  |  |
|               | 6.2.   | Mise en route  | 22 |  |  |
| 7.            |        | Possibilités de pannes                                     | 22 |  |  |
| 8.            |        | Entretien / Nettoyage de l'appareil                        | 23 |  |  |

#### Présentation

#### 1. Utilisation conforme

Les cryo-plongeurs FT200, FT400 et FT900 servent au refroidissement de liquides dans une plage de température de +50 °C à -90 °C.

Par exemple: - dans des vases de Dewar, béchers, fioles, etc.

- pour refroidissement en continu de thermostat
- ou en remplacement de neige carbonique.



Les cryo-plongeurs JULABO ne sont pas utilisables pour mettre directement en température de la nourriture ou autres denrées, ainsi que des produits médicaux ou pharmaceutiques.

Directement en température signifie: Contact direct non protégé entre le produit et le liquide de bain (médium).

### 1.1. Description

Les cryo-plongeurs FT200, FT400 et FT900 servent au refroidissement de liquides dans une plage de température de +50 °C à -90 °C.

Par exemple: - dans des vases de Dewar, béchers, fioles, etc.

- pour refroidissement en continu de thermostat
- ou en remplacement de neige carbonique.

Le générateur de froid à circulation forcée FD200 est employé pour le refroidissement de liquide en système fermé. Cet appareil se place entre un thermostat à circulation et l'objet à mettre en température. Le liquide caloporteur est continuellement refroidi.

Les modèles FD200, FT200 et FT400 sont portables.

Les appareil FT900 ont quatre roues orientables. Deux de ces roues sont équipés de freins permettant de bloquer l'appareil à son emplacement.

La sonde d'immersion est reliée à l'appareil par un tuyau flexible. Pour les appareils FT900 la sonde elle-même est flexible et peut être employée pour des ouvertures d'un diamètre minimum de 120 mm.

# 2. Responsabilité de l'utilisateur – Informations de sécurité

Les produits de la Société JULABO GmbH offrent un fonctionnement sûr, s'ils sont installés, manipulés et contrôlés suivant les règles de sécurité générales. Ce chapitre explique les dangers potentiels liés à l'utilisation de thermostats et donne les principales mesures de sécurité à respecter pour si possible, éviter ces dangers.

L'utilisateur est responsable de la qualification du personnel utilisant l'appareil.

- Assurez vous que les personnes utilisant l'appareil soient instruites dans ce travail.
- Les personnes utilisant ces appareils doivent être régulièrement informées sur les dangers éventuels liés à leur travail, ainsi que sur les mesures de sécurité à respecter.
- Assurez vous que toutes les personnes installe, utilise ou répare ces appareils aient connaissance des mesures de sécurité et qu'elles aient lues et compris le mode d'emploi.
- ➤ Si vous utilisez des produits dangereux ou pouvant le devenir, l'appareil ne doit être manipulé que par des personnes connaissant parfaitement l'appareil et le produit utilisé. Ces personnes doivent être à même d'évaluer les risques possibles dans leur globalité.

Si vous avez des questions concernant l'utilisation de l'appareil ou sur le mode d'emploi, n'hésitez pas à nous contacter !

Contact JULABO GmbH

Eisenbahnstraße 45

77960 Seelbach / Germany

**\*** +49 (0) 7823 / 51-0

**+49 (0) 7823 / 24 91** 

info.de@julabo.com

www.julabo.com

#### Remarques:

- ➤ Vous avez acquis un produit qui a été développé pour un usage industriel. Malgré cela, évitez les coups contre le boîtier, les vibrations, n'abîmez pas le clavier lisse (poussoirs, display) ou un fort salissement.
- Assurez vous que l'appareil est régulièrement contrôlé, en fonction de sa fréquence d'utilisation.
- Assurez vous régulièrement, au minimum au moins tous les deux ans, que la signalétique concernant les signes de sécurité ou d'interdiction sont bien en place.
- Assurez vous que le circuit d'alimentation est à faible impédance, ceci évitera une influence sur d'autres appareils branchés sur le même circuit.
- L'appareil est utilisable dans un environnement électromagnétique défini.
   Ceci signifie que dans un tel environnement, des émetteurs comme p.e. un téléphone mobile, ne doivent pas être utilisés à proximité immédiate.
   Dû au rayonnement électromagnétique, d'autres appareils ayant des composants sensibles comme p.e. un moniteur peuvent être perturbés. Nous conseillons de maintenir un écartement minimum de 1 m.
- ➤ La température ambiante ne doit pas dépasser 40 °C et ne doit pas être inférieure à 5°C.
- L'humidité relative ne doit pas dépasser 50 % (à 40 °C).
- N'entreposer pas l'appareil dans une atmosphère agressive. Protégez le contre le salissement.
- Protégez le des rayons de soleil.

#### **Utilisation:**

Le thermostat ne doit être configuré, installé, réparé que par du personnel qualifié. Pour son utilisation journalière un personnel qualifié n'est pas nécessaire. Vous pouvez former l'utilisateur.

#### Remarques sur le travail:

Des produits inflammables peuvent se trouver dans le bain – risque d'incendie! Suivant le médium utilisé il peut y avoir danger chimique!

Faites attention à toutes les remarques de sécurité concernant le liquide utilisé (liquide de bain) et les recommandations jointes (spécifications de sécurité).

Sans une aération suffisante, un mélange explosif est possible. N'utilisez l'appareil que dans un lieu suffisamment aéré.

Faites particulièrement attention aux liquides de bain que vous employés. En aucun cas des liquides de bain corrosif ou acide ne doivent être employés!.

Si des produits dangereux ou pouvant le devenir sont utilisés, L'UTILISATEUR DOIT placez les signes de sécurité joints (1+2), à un endroit bien visible de l'appareil.

1



Etiquette d'avertissement jaune W00: Couleur: jaune, noir Signalisation d'un danger. Attention!

Lire la documentation. (Mode d'emploi, spécifications de sécurité)

2a



Etiquette M018 Couleur: bleu, blanc

Avant mise en route lire impérativement les informations.

ou

Domaine de validité: EU

2b



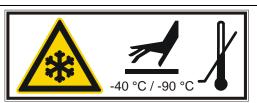
Semi S1-0701 Table A1-2 #9

Avant mise en route lire impérativement les informations.

Domaine de validité: USA, NAFTA

De part la plage de température d'utilisation importante, il est absolument nécessaire d'être très prudent et minutieux dans l'utilisation des appareils.

Il y a des risques thermiques: Les pièces de la sonde qu'on peut toucher peuvent être très froid.



Signalétique avec signe de sécurité W017:

Couleur: jaune, noir

Attention: Ne touchez pas la sonde froide.

#### 2.1. Environnement

Les huiles que vous avez utilisées et que vous voulez jetter, sont des huiles minérales ou synthétiques. Dans les spécifications de ces huiles, faites attention aux instructions concernant le dépot et la neutralisation.

De nos jours on estime, que cet appareil contient du réfrigérant R134a ou R404A ou R507, inoffensif à l'égard de l'ozone. Quand même les prescriptions pour l'élimination peuvent changer pendant la longue durée de service. Pour cette raison l'élimination doit toujours être effectuée par des spécialistes.



#### Valable pour: Pays de l'EU

Voir les mises à jour Journal officiel de l'Union européenne – Directives DEEE

Directive du Parlement européen et du Conseil aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

La directive précise que, les appareils électrique ou électronique, portant le marquage d'une poubelle barré d'une croix, doivent être traités séparément.

Renseignez vous et contactez une société autorisée dans votre pays. Une évacuation dans une poubelle ménagère (déchets non triés) ou une poubelle communnale n'est pas autorisé!

#### C.E.E. - Conformité 2.2.

#### EG-Konformitätserklärung nach EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A EC-Declaration of Conformity to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II A

Hersteller / Manufacturer:

JULABO GmbH Eisenbahnstr. 45 77960 Seelbach / Germany Tel: +49(0)7823 / 51 - 0



Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt We hereby declare, that the following product

Produkt / Product: Eintauchkühler / Immersion Cooler

Typ / Type:

FT200

Serien-Nr. / Serial-No.: siehe Typenschild / see type label

aufgrund seiner Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den nachfolgend aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. due to the design and construction, as assembled and marketed by our Company - complies with fundamental safety and health requirements according to the following EC-Directives.

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG; Machinery Directive 2006/42/EC EMV-Richtlinie 2004/108/EG; EMC-Directive 2004/108/EC RoHS-Richtlinie 2011/65/EU; RoHS-Directive 2011/65/EU

#### Angewandte harmonisierte Normen und techn. Spezifikationen:

The above-named product is in compliance with the following harmonized standards and technical specifications:

EN ISO 12100: 2010

Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010) Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

EN 61010-1: 2010

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte, Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equiment for measurement, control, and laboratory use, Part 1: General requirements

EN 61326-1: 2006

Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte- EMV-Anforderungen- Teil 1: Allgemeine Anforderungen Electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - EMC requirements - Part 1: General requirements

EN 378-1: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 1: Basics requirements, definitions, classification and selection criteria

EN 378-2: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation

Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation

EN 378-3: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Warmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 3: Installation site and personal protection

EN 378-4: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 4: Operation, maintenance, repair and recovery

#### Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der techn. Unterlagen:

Authorized representative in charge of administering technical documentation:

Hr. Torsten Kauschke, im Hause / on the manufacturer's premises as defined above

Die Konformitätserklärung wurde ausgestellt The declaration of conformity was issued and valid of

Seelbach, 05.06.2013

#### EG-Konformitätserklärung nach EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A EC-Declaration of Conformity to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II A

Hersteller / Manufacturer:

JULABO GmbH Eisenbahnstr. 45 77960 Seelbach / Germany Tel: +49(0)7823 / 51 - 0



Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt We hereby declare, that the following product

Produkt / Product: Eintauchkühler / Immersion Cooler

Typ / Type:

FT400, FT402

Serien-Nr. / Serial-No.: siehe Typenschild / see type label

aufgrund seiner Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den nachfolgend aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. due to the design and construction, as assembled and marketed by our Company - complies with fundamental safety and health requirements according to the following EC-Directives.

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG; Machinery Directive 2006/42/EC EMV-Richtlinie 2004/108/EG; EMC-Directive 2004/108/EC RoHS-Richtlinie 2011/65/EU; RoHS-Directive 2011/65/EU

#### Angewandte harmonisierte Normen und techn. Spezifikationen:

The above-named product is in compliance with the following harmonized standards and technical specifications:

EN ISO 12100 : 2010

Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010) Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

EN 61010-1: 2010

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte, Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equiment for measurement, control, and laboratory use, Part 1: General requirements

EN 61326-1: 2006

Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte- EMV-Anforderungen- Teil 1: Allgemeine Anforderungen Electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - EMC requirements - Part 1: General requirements

EN 378-1 : 2008 + A2 : 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 1: Basics requirements, definitions, classification and selection criteria

EN 378-2: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen - Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen - Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation

EN 378-3 : 2008 + A1 : 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 3: Installation site and personal protection

EN 378-4: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 4: Operation, maintenance, repair and recovery

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der techn. Unterlagen:

Authorized representative in charge of administering technical documentation:

Hr. Torsten Kauschke, im Hause I on the manufacturer's premises as defined above

Die Konformitätserklärung wurde ausgestellt The declaration of conformity was issued and valid of

Seelbach, 05.06.2013

#### EG-Konformitätserklärung nach EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A EC-Declaration of Conformity to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II A

Hersteller / Manufacturer:

JULABO GmbH Fisenbahnstr 45 77960 Seelbach / Germany Tel: +49(0)7823 / 51 - 0



Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt We hereby declare, that the following product

Produkt / Product: Eintauchkühler / Immersion Cooler

Typ / Type:

FT900, FT902

Serien-Nr. / Serial-No.: siehe Typenschild / see type label

aufgrund seiner Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den nachfolgend aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. due to the design and construction, as assembled and marketed by our Company - complies with fundamental safety and health requirements according to the following EC-Directives.

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG; Machinery Directive 2006/42/EC EMV-Richtlinie 2004/108/EG; EMC-Directive 2004/108/EC RoHS-Richtlinie 2011/65/EU; RoHS-Directive 2011/65/EU

#### Angewandte harmonisierte Normen und techn. Spezifikationen:

The above-named product is in compliance with the following harmonized standards and technical specifications:

EN ISO 12100: 2010

Sicherheit von Maschinen - Aligemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010)
Safety of machinery - General principles for design - Risik assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

EN 61010-1: 2010

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte, Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equiment for measurement, control, and laboratory use, Part 1: General requirements

Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte- EMV-Anforderungen- Teil 1: Allgemeine Anforderungen Electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - EMC requirements - Part 1: General requirements

EN 378-1: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 1: Basics requirements, definitions, classification and selection criteria

EN 378-2:2008 + A2:2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und

Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation

EN 378-3 : 2008 + A1 : 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 3: Installation site and personal protection

EN 378-4: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweitrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 4: Operation, maintenance, repair and recovery

#### Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der techn. Unterlagen:

Authorized representative in charge of administering technical documentation: Hr. Torsten Kauschke, im Hause / on the manufacturer's premises as defined above

Die Konformitätserklärung wurde ausgestellt The declaration of conformity was issued and valid of

Seelbach, 05.06.2013

#### EG-Konformitätserklärung nach EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A EC-Declaration of Conformity to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II A

Hersteller / Manufacturer:

JULABO GmbH Eisenbahnstr. 45 77960 Seelbach / Germany Tel: +49(0)7823 / 51 - 0



Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt We hereby declare, that the following product

Produkt / Product: Durchlaufkühler / Flow-through Cooler

Typ / Type:

FD200

Serien-Nr. / Serial-No.: siehe Typenschild / see type label

aufgrund seiner Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den nachfolgend aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. due to the design and construction, as assembled and marketed by our Company - complies with fundamental safety and health requirements according to the following EC-Directives.

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG; Machinery Directive 2006/42/EC EMV-Richtlinie 2004/108/EG; EMC-Directive 2004/108/EC RoHS-Richtlinie 2011/65/EU: RoHS-Directive 2011/65/EU

#### Angewandte harmonisierte Normen und techn. Spezifikationen:

The above-named product is in compliance with the following harmonized standards and technical specifications:

EN ISO 12100: 2010

Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010) Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

EN 61010-1: 2010

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte, Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equiment for measurement, control, and laboratory use, Part 1: General requirements

EN 61326-1: 2006

Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte- EMV-Anforderungen- Teil 1: Allgemeine Anforderungen Electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - EMC requirements - Part 1: General requirements

EN 378-1: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 1: Basics requirements, definitions, classification and selection criteria

EN 378-2: 2008 + A2: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und

Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation

EN 378-3: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Warmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 3: Installation site and personal protection

EN 378-4: 2008 + A1: 2012

Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 4: Operation, maintenance, repair and recovery

#### Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der techn. Unterlagen:

Authorized representative in charge of administering technical documentation:

Hr. Torsten Kauschke, im Hause / on the manufacturer's premises as defined above

Die Konformitätserklärung wurde ausgestellt The declaration of conformity was issued and valid of

Seelbach, 05.06.2013

#### 2.3. Garantie

JULABO se porte garant pour une fonction irréprochable de l'appareil, s'il est branché est traité de manière adéquate et selon les règles du mode d'emploi.

### Le délai de garantie est

une année.

### Prolongation gratuite du délai de garantie



Avec la garantie 1PLUS l'utilisateur reçoit une prolongation gratuite du délai de garantie à 24 mois, limité à 10 000 heures de travail au maximum.

La condition est que l'utilisateur enregistre l'appareil sur la site internet de JULABO www.julabo.com, en indiquant le no. de série. La date de la facture de JULABO GmbH est décisive pour la garantie.

Au cas d'une réclamation la garantie se limite à une amélioration respectivement une réparation gratuite ou une livraison d'un nouvel appareil, s'il est évident qu'un dérangement ou un défaut est dû à une faute de matériel ou de fabrication.

D'autres demandes d'indemnation sont exclues.

# 2.4. Caractéristiques techniques

|                                 |       | FT200          | FD200           |
|---------------------------------|-------|----------------|-----------------|
| Plage de température            | °C    | -20 +30        | 10 +30          |
| Puissance de froid              | °C    | +20 0 -30      | + <u>20 +10</u> |
| (Médium: éthanol)               | kW    | 0,25 0,15 0,04 | 0,22 0,18       |
| Liquide cryo-porteur            |       | R134a          | R134a           |
| Circulation minimum             | l/min |                | 2 - 3           |
| recommandée                     |       |                |                 |
| Protection anti-gel             | °C    |                | 10              |
| Sonde d'immersion (Lxdia)       | cm    | 9x4            |                 |
| Tuyau de connexion (L)          | cm    | 120            |                 |
| Dimensions (LxpxH)              | cm    | 18x27x39       | 18x27x39        |
| Poids                           | kg    | 18             | 16              |
| Température ambiante            | °C    | 5 35           | 5 35            |
|                                 |       |                |                 |
| Alimentation 230 V/50 Hz        | V/Hz  | 190-253 /50    | 230/50          |
| Absorbtion de courant (á 230 V) | Α     | 1,5            | 1,5             |
| Alimentation 115 V/ 60 Hz       | V/Hz  | 103-127 / 60   | 115 / 60        |
| Absorbtion de courant (á 115 V) | Α     | 3,0            | 3,0             |

|                                 |      | FT400           | FT900                  |
|---------------------------------|------|-----------------|------------------------|
| Plage de température            | °C   | -40 +30         | -90 <b>+</b> 30        |
| Puissance de froid              | °C   | +20 +10 -20 -40 | <u>+20 +10 -40 -80</u> |
| (Médium: éthanol)               | kW   | 0,45 0,36 0,14  | 0,3 0,27 0,2 0,07      |
|                                 |      | 0,03            |                        |
| Compresseur                     |      | à un ètage      | à deux ètage           |
| Liquide cryo-porteur            |      | R404A           | R404A/R23              |
|                                 |      |                 |                        |
|                                 |      |                 |                        |
| Sonde d'immersion (Lxdia)       | cm   | 12x5            | 65x1.5 (flexible)      |
| Tuyau de connexion (L)          | cm   | 120             | 160                    |
| Dimensions (LxpxH)              | cm   | 20x30x43        | 38x55x60               |
| Poids                           | kg   | 24              | 50                     |
| Température ambiante            | °C   | 5 35            | 5 35                   |
|                                 |      |                 |                        |
| Alimentation 230 V              | V/Hz | 190-253V/50 Hz  | 190-253 / 50-60        |
| Absorbtion de courant (á 230 V) | Α    | 4               | 5.5                    |
| Alimentation 115 V/ 60 Hz       | V/Hz | 103-127 / 60    | 103-127 / 60           |
| Absorbtion de courant (á 115 V) | Α    | 3,5             | 7,0                    |

Toutes les mesures ont été effectuées à les valeurs d'alimentation données sur l'appareil température ambiante 20 °C

#### <u>Définition d'utilisation selon DIN EN 61 010, Partie 1:</u>

Uniquement usage en intérieur.

Jusqu'à une altitude de 2000 m – zéro normal.

Température ambiante: +5 ... +40 °C (pour stockage et transport)

Humidité de l'air:

Humidité relative maximale 80 % pour température jusqu'à 31°C, diminuant linéairement jusqu'à une humidité relative de 50 % à une température de 40°C

des différence de tension de ± 10 % sont admissible.

Degré de protection selon EN 60 529: IP21

L'appareil correspond à la classe de protection I

Classe de surtension II

Degré de pollution 2

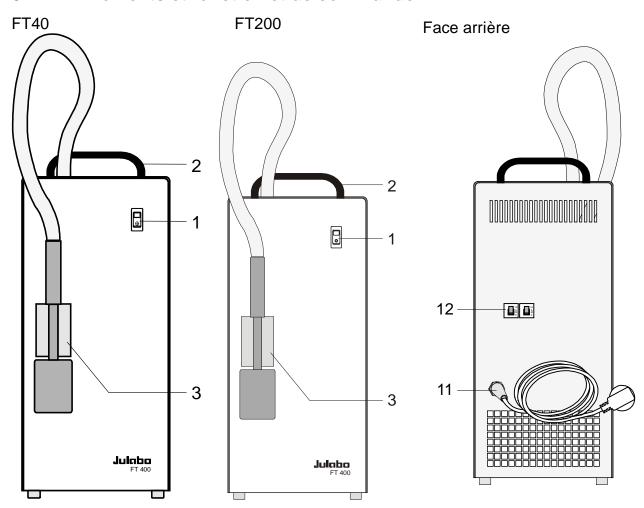


#### **ATTENTION:**

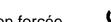
L'appareil est inutilisable dans un environnement présentant un danger d'explosion.

Normes d'anti-parasitages EN 61326 -1

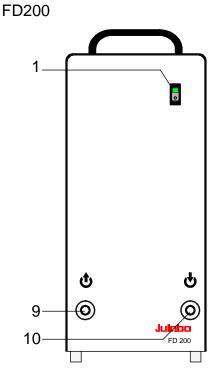
# 3. Eléments et fonction et de commande



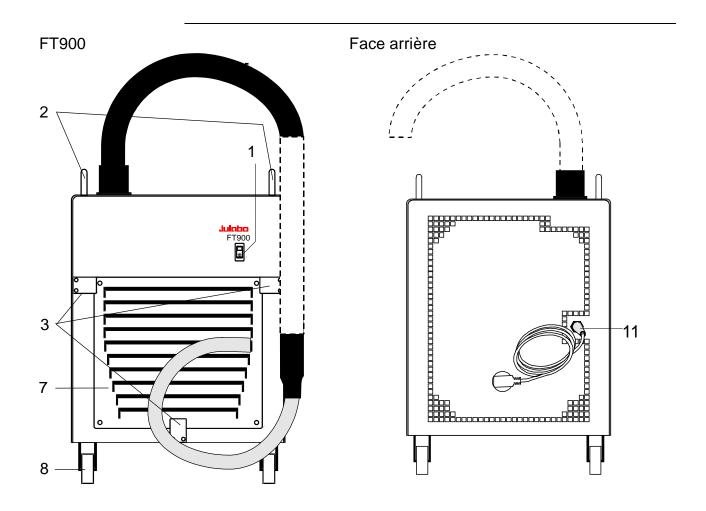
- 1 Interrupteur, éclairé
- 2 Lampe de contrôle "refroidissement"
- 3 Support de sonde
- 7 Grille d'aération, demontable
- 8 Roues avec freins
- 9 Entrée circulation forcée



- 10 Sortie circulation forcée
  - Cable d'alimentation avec prise
- 12 Disjoncteurs 10 A



11



# Mode d'emploi

#### 4. Recommandations de sécurité!

### 4.1. Explication des recommandations



Le mode d'emploi énumère d'autres recommandations de sécurité, signalées par un triangle contenant un signe d'exclamation. "Attention, Avertissement d'une zone dangereuse."

En rapport avec un mot de signalisation la signification du danger est classifiée.

Lisez et observez attentivement les instructions.



**AVERTISSEMENT:** Décrit un danger **possible** pour la vie et la santé de personnes. Le non respect de cette remarque peut avoir des conséquences graves pour la santé, pouvant aller jusqu'à des blessures mortelles.



### ATTENTION:

Marque une situation qui est **peut-être** dangereuse. S l'on ne l'évite pas, des blessures légères ou petites peuvent être la conséquence. Un avertissement de dommages matériels peut être inclu dans le texte.



### REMARQUE:

Marque une situation qui est **peut-être** nuisible. Si l'on ne l'évite pas, le produit ou quelque chose dans ses environs peut être endommagé.

### 4.2. Explication des autres recommandations



#### **Recommandationt!**

Pour attirer votre attention sur quelque chose en particulier.



#### Important!

Pour désigner les informations utiles pour l'emploi et l'utilisateur.

#### 4.3. Recommandations de sécurité

Pour évitez des accidents de personnel ou des dommages matériels, il est important de suivre ces règles de sécurité. Ces recommandations sont complémentaires aux règles générales de sécurité concernant les postes de travail.



- Ne branchez l'appareil que sur une prise pour réseau d'alimentation avec contact de mise à la terre (PE)!
- La prise de courant permet de séparer sûrement l'appareil du réseau d'alimentation. Elle doit donc être toujours accessible.
- Mettez l'appareil sur une surface plane sur un matériel noninflammable.
- D'après la norme EN 378, dans le cas d'une panne du circuit de refroidissement (fuite), une dimension précise de la pièce est définie en fonction de la charge en kg du gaz employé.
- Si l'appareil est placé en hauteur, ne pas passer dessous pendant l'utilisation.
- Avant la mise en route, lisez impérativement le mode d'emploi.
- Evitez de toucher la sonde gelée.
- Evitez un coudage trop serré de la sonde d'immersion.
- Maintenez une distance d'au moins de 20 cm de tous les côtés.
- Ne déplacez pas l'appareil en cours de fonctionnement.
- Avant d'effectuer des travaux de service ou de réparation et avant de déplacer l'appareil, débrayez l'appareil et coupez la connexion au réseau d'alimentation.
- Avant de nettoyer l'appareil, débranchez le du secteur.
   Débrayer l'appareil et couper la connexion au réseau d'alimentation
- Transportez l'appareil avec soin.
- Pensez que des vibrations ou un choc peuvent causer des dommages à l'intérieur de l'appareil!
- Lisez les étiquettes de sécurité!
- N'enlevez aucune de ces étiquettes!
- Ne pas mettre en marche un appareil dont le câble d'alimentation est endommagé.
- Service- et réparations ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié et autorisé (électricien).



 En cas d'opération permanente certaines parties de la cuve du bain peuvent accepter des températures de surface très basses.
 Faites attention à un contact accidentel! Utilisez des gants.

# 5. Préparations

#### 5.1. Mise en place

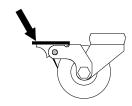
- Mettez l'appareil sur une surface plane sur un matériel noninflammable.
- Bloquez l'appareil FT900 avec les freins sur les roues orientables.
- L'appareil doit être mis en place dans un endroit sec et protégé contre le gel.
- Faites attention à l'aération de la pièce où l'appareil est en service.

Cette pièce doit être suffisamment grande pour qu'elle ne soit pas chauffée par la chaleur dégagée par l'appareil. (température ambiante jusqu'à 40 °C).

D'après la norme EN 378, dans le cas d'une panne du circuit de refroidissement (fuite), une dimension précise de la pièce est définie en fonction de la charge en kg du gaz employé. La quantité de gaz employé est visible sur la plaque de signalisation.

- > Pour 0,25 kg de R134a il faut prévoir une pièce de au moins 1 m³.
- > Pour 0,52 kg de R404A il faut prévoir une pièce de au moins 1 m³.
- > Pour 0,68 kg de R23 il faut prévoir une pièce de au moins 1 m³.
- La température ambiante doit être au maximal de 35 °C.
- Pour assurer l'évacuation de l'air chaud produit par l'appareil, il faut maintenir une distance d'au moins de 20 cm de tous les côtés.
- Après la mise en place, attendre environ 1 heure avant la mise en marche de l'appareil.

Ce laps de temps est nécessaire pour que les éventuels dépots d'huile dans le capillaire, qui ont pu se former pendant le transport (p.e. appareil couché sur le côté), puissent être éliminés et pour que le compresseur atteigne sa puissance maximale de refroidissement.



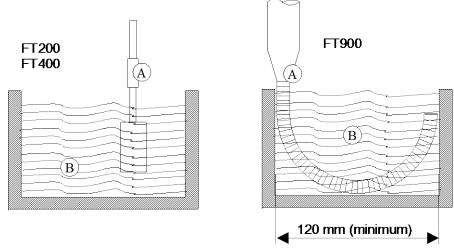
#### 5.2. Sonde d'immersion



Si la sonde est gelée, évitez de la toucher. RISQUE DE GELURE! Utilisez des gants.

Ne mettre l'appareil en marche que si la sonde d'immersion est immergée dans le medium.

Pour éviter une formation de glace sur la sonde (A), celle-ci doit être complètement immergée dans le mèduim (B).



(Accessoire: Anneau de fixation pour sonde d'immersion de FT200, FT400, réf. de cde. 8 970 400)

#### 5.3. Entrée/sortie circulation forcée FD200





Branchez et fixez les tuyaux. Entrée (9)

Sortie (10)

Circulation minimum recommandée: 2 à 3 l/min

#### 6. Mise en service

#### 6.1. Branchement secteur



#### ATTENTION:

- Ne branchez l'appareil que sur une prise pour réseau d'alimentation avec contact de mise à la terre (PE)!
- La prise de courant permet de séparer sûrement l'appareil du réseau d'alimentation. Elle doit donc être toujours accessible.
- Ne pas mettre en marche un appareil dont le cable d'alimentation est endommagé.
- Vérifier régulièrement le cable d'alimentation (p.ex. fissures).
- Pas de garantie dans le cas d'un mauvais branchement!

Contrôlez si la tension de votre secteur correspond aux données sur la plaque signalétique.

Une différence de ±10 % est acceptable.

#### 6.2. Mise en route



 La appareil est mis sous tension par l'interrupteur (1).
 La lampe de contrôle intégrée dans l'interrupteur indique la mise en marche.



#### ATTENTION:

La sonde d'immersion (comme partie du circuit de refroidissement) ne doit pas être exposée aux températures en dessus de la température de travail du cryo-plongeur.

Ainsi le compresseur peut être détruit.

N'immergez pas une sonde gelée dans de l'huile chaude.

DANGER DE BLESSURE!

# 7. Possibilités de pannes

• Panne de compresseur:

Le compresseur est protégé contre une surcharge éventuelle. Cette sécurité réagit à une température plus élevée du bloc ou à une surcharge de courant.

Une mauvaise aération (distance de mur, condenseur sali) peut provoquer une coupure. Après un temps de refroidissement le compresseur se remet en route automatiquement.

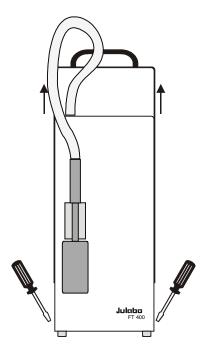
 Coupure du circuit de refrigération à cause d'une pliure dans le tuyau (FD200).

# 8. Entretien / Nettoyage de l'appareil



#### **ATTENTION:**

- Arrêtez l'appareil par l'interrupteur et séparez le du réseau d'alimentation avant d'effectuer tout travail de nettoyage.
- Les travaux de nettoyage sur l'appareil avec le capot ou la grille d'aération enlevé ne doivent être effectués que par du personnel qualifié.
- En aucun cas de l'humidité ne doit pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

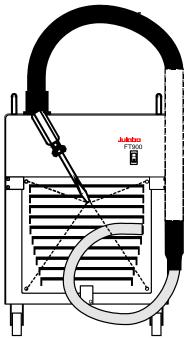


L'appareil est conçu pour fonctionnement en continu dans des conditions normales d'utilisation. Un service régulier n'est pas nécessaire.

Si l'appareil travaille dans une atmosphère poussièreuse, nous vous recommandons de nettoyer le condenseur si nécessaire pour maintenir la puissance de refroidissement à son maximum.

Nettoyage du compresseur:

- Arrêtez l'appareil. Débranchez le du secteur.
- Sur les appareils FD200, FT200 et FT400 il faut enlever le capot.



- Sur l'appareil FT900 la grille d'aération (7) peut être enlevée en dévissant les vis de fixation.
- Enlevez la poussière du condenseur avec un aspirateur.
- Revissez le capot resp. la grille d'aération.
- L'appareil est de nouveau prêt à fonctionner.

Pour nettoyer l'extérieur de l'appareil utilisez de l'eau douce avec du savon.

#### Service après-vente

Avant d'envoyer un appareil JULABO en réparation, nous vous recommandons de contacter le service agréé JULABO.

Si vous devez retourner l'appareil:

- Nettoyez le soigneusement. Pensez à la protection du personnel de service.
- Emballez soigneusement l'appareil (si possible dans l'emballage d'origine).
- Joignez une courte description de l'erreur constatée.
   Si vous avez l'intention de nous renvoyer un appareil JULABO, veuillez trouver un questionnaire sur le site internet www.julabo.com/fr/support/rma.
- JULABO ne prendra pas en compte une avarie de transport résultant d'un emballage non approprié.



JULABO se réserve le droit dans le sens d'une amélioration de produit de modifier techniquement l'appareil dans le cas où celui-ci est renvoyé en réparation.